## ⑫実用新案公報(Y2)

平2-5739

®Int. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

❷❸公告 平成2年(1990)2月13日

A 01 K 89/027

501

6572-2B

(全4頁)

60考案の名称

スピニングリール

②実 顧 昭58-21419 多公 開 昭59-127469

御出 願 昭58(1983) 2月16日 @昭59(1984) 8月28日

⑰考 案 者 川辺 雄 Ξ

大阪府堺市深井中町874の1

の出 顧 人 岛野工業株式会社

大阪府堺市老松町3丁77番地

弁理士 津田 四个代理 人 育 久 達 夫

審 査 官 斉 藤

网络考文献 奥公 昭57-12845 (JP, Y2)

1

## 砂実用新案登録請求の範囲

リールボデイの後部に、スプール軸の回転に制 動力を与えるドラッグ機構を設けると共に、回転 枠の逆転防止機構を操作する操作軸を突出して、 **該操作軸の突出軸端に操作レバーを固定したスピ** ニングリールにおいて、前記ドラッグ機構の調整 つまみに係合部を設けると共に、該係合部に係合 して発音する音出し片を、前記操作レパーと、該 レバーに対向するリールボディとの間に介入し り保持したことを特徴とするスピニングリール。 考案の詳細な説明

本考案は、スピニングリール、詳しくは、リー ルポデイの後部に、スプール軸の回転に制動力を 転防止機構を操作する操作軸を突出して、該操作 軸の突出軸端に操作レバーを固定したスプニング リールに関する。

従来、此種リールにおいて、ドラツグ機構のつ るとき、音出しさせるようにしたものが知られて いる。

所が、音出しさせる部品を、リールボデイに対 し、ピスなどの取付部品を用いて特別に支持すべ くしていたので、リールボディを特別跳えする必 25 要があり、加工が面倒であるばかりでなく、全体 に部品点数が多くなつて、部品管理が煩雑になる

2

と共に、組立工数が増大し、それだけ作業時間が 長くなる問題があつた。

本考案の目的は、音出しさせる音出し片を、逆 転防止機構を操作する操作レバーと、該レバーと 5 対向するリールボディとの間に介入して、操作レ パーの固定用ピスにより保持可能で、かつ、音出 し片を操作レバーの固定用間座として兼用可能と し、リールポデイを特別誂えしなくとも、かつ音 出し片に対するピスなどの取付部品を特別に使用 て、前記操作レバーの前記突出軸端への固定によ 10 しなくとも、音出し片を支持でき、該音出し片の 支持構造を簡単にでき、かつ全体に部品点数を減 少できる経済的に有利なスピニングリールを提供 する点にある。

本考案の構成は、リールボディの後部に、スプ 与えるドラツグ機構を設けると共に、回転枠の逆 15 ール軸の回転に制動力を与えるドラツグ機構を設 けると共に、回転枠の逆転防止機構を操作する操 作軸を突出して、該操作軸の突出軸端に操作レバ ーを固定したスピニングリールにおいて、前記ド ラッグ機構の調整つまみに係合部を設けると共 まみを操作して、スプール軸の回転抵抗を調整す 20 に、該係合部に係合して発音する音出し片を、前 配操作レパーと、眩レパーに対向するリールポデ イとの間に介入して、前記操作レバーの前記突出 軸端への固定により保持したことを特徴とするも のである。

> 以下、本考案スピニングリールの実施例を図面 に基づいて説明する。

図において、1は上面に釣竿への取付脚11を

もち、前面と後面とに貫通孔 1 a, 1 b をもつ中 空のリールポディであり、2はこのリールポディ 1の前記前面貫通孔1a部分に軸受を介して回転 自由に支持するピニオンギヤ3をもつた簡軸であ り、4はこの简軸2を介して前記リールポデイ1 に前後方向に移動自由で、かつ回転自由に支持す るスプール軸であつて、前記リールポデイ1の両 側壁には前記筒軸2の軸心と直交する方向に貫通 する1対の軸孔を設け、この軸孔にハンドル軸5 ボディ1内部への突出部に、前記ピニオンギャ3 と咽合うマスターギャ6を設けている。

又、前配箇軸2は、一端がリールポデイ1内部 に突出し、他端が外方に突出して、前記リールボ 3を設け、外方への突出端部外周に、前記筒軸2 に挿嵌する貫通孔をもつた円板状本体と、ペール アームを支持する1対の腕とを備えた回転枠7を ロックナット8により固定している。

又、前記スプール軸3は、前配筒軸2を貫通し て、一端がリールポデイ1内に突入し、他端が外 方に突出して、この外方への突出部外周に、スプ ール9を支持し、締付具10のスプール軸4先端 への螺着により、前記スプール9をスプール軸4 ィ1内への突入部と前記ハンドル軸5との間に、 スプール軸4の往復動機構21を設けると共に、 前記突入部とリールボデイ1後部との間に、前記 スプール軸4の回転に制動力を与えるドラツグ機 機30を設けている。

このドラッグ機構30は、前記リールボデイ1 の後面貫通孔1bに、該貫通孔1bから後方に突 出されて回転のみ自由に支持され、後方への突出 部に非円形部分を形成した回転筒31と、該回転 **節31**の非円形部分に回転不能で、かつ軸方向移 35 動可能に支持する複数枚の第1摩擦板32と、前 記リールボデイ 1 の後面質通孔 1 b 周りから後方 に延びる支持筒 12 内周面に回転不能で軸方向移 動可能に支持する複数板の第2摩擦板33と、こ れら摩擦板32,33に相対回転自由に隣接して 所定の摩擦力を出力させる第3摩擦板34、及び これら第1乃至第3摩擦板32~34を圧接方向 に押圧するコイルスプリング35とから成り、前 記スプール軸4のリールポデイ1内への突入端部

を非円形に形成して、該非円形部分を前配回転筒 3 1 内に軸方向にのみ移動可能に挿嵌すると共 に、前配コイルスプリング35の後端を保持する 保持体36を、前記支持筒12の内周面に後方か 5 ら進退自由に螺合させ、この保持体36を、支持 箇12の外径より大径で、前方に向け開口する内 腔部37をもつた調整つまみ38に、一体回転可 能にポルト39により固定している。

また、40は、前配回転枠7の逆転防止機構で を回転自由に支持して、該ハンドル軸5のリール 10 あつて、回転枠7内において、前配筒軸2に逆転 防止ギャ41を固定すると共に、リールボデイ1 の前面から前方に突出する支持部 13を形成し、 該支持部13に、前記逆転防止ギヤ41に係合、 離脱自由に爪42を枢支する一方、リールポディ ディ1内部への突出端部外周に前記ピニオンギャ 15 1における、前記調整つまみ38の最上位先端か ら一定距離前方に上下方向の上部後端壁 1 4 を形 成して、該後端壁14と前壁との間に操作軸43 を、その両端が外方に突出するごとく回転自由に 設け、前部突出部に前記爪42を係脱切換作動す 20 る作動片 4 4 を設けると共に、後部突出部に操作 レパー45をピス46により固定するごとくした ものである。

しかして、本考案は、以上のごとく構成するス ピニングリールにおいて、前記ドラツグ機構30 に固定している。またスプール軸4のリールポデ 25 の調整つまみ38に係合部51を設けると共に、 該係合部51に係合して発音する音出し片52 を、前配操作レバー45と、該レバー45に対向 するリールボディ 1 との間に介入して、前記操作 レバー45の前記突出軸端への固定により保持し 30 たのである。

> 図面に示したもので、前配係合部51は、前配 調整つまみ38の内腔部37の内周面に、周方向 に沿つて多数の前後方向を向く凹溝状に形成すべ くしたのである。

また、前配音出し片52は、弾性板材により、 第1、第2図のごとく、上部後端壁14外面に当 てがう上向部材53と、前配支持筒12の最上位 部に沿わせる横向部材54とを略し字形に連結形 成すると共に、上向部材53に前配逆転防止機構 40 40における操作軸43の後方軸端を嵌合させる 嵌合孔55を形成する一方、横向部材54の後端 側部を、前配調整つまみ38内に装入すると共 に、後向き上方に折曲げて、後端部を前配係合部 5 1…に係合すべく成したのである。

尚、60は、前記ドラッグ機構40による籐擦 力に抗して、前記スプール9が回転するとき音鳴 りさせる機構であつて、前記ドラッグ機機40に おける第1摩擦板32の最前位のものの外周に歯 勢されたレバー 6 1 を係脱自由に枢支したもので ある。

しかして、以上の構成において、前配音出し片 5 2 を組込むとき、前配逆転防止機構 4 0 におけ 向部材53の依合孔55を依合させて、この上向 部材53をリールボデイ1の上部後端壁14に当 てがい、かつ横向部材54を支持筒12の最上部 に沿わせた後、操作軸43の後方突出部に、操作 あり、斯くすることにより、操作レバー45を操 作軸43に固定すると同時に、上部後端壁14と 操作レパー45との間に音出し片52を保持でき るものである。

従つて、前記音出し片52の上向部材53が、20る。 操作レバー45のリールボディ1に対する取付け の間座の役目を果すことになり、操作レバー45 の取付用間座を不要にできるのであり、音出し片 52を、取付用ピスを特別に用いることなく、操 作レバー45の取付用ビス46で取付可能なこ 25 と、及びリールポデイ1を特別誂えする必要がな いことと相俟つて、全体に部品点数を少なくでき るのであり、しかも、音出し片52の組込作業

は、操作レバー45の取付用間座を組込む場合と 殆んど変らない程度に簡単にでき、そのため、組 立工数が少なく、組立時間を短縮できる。

尚、以上の説明では、前記音出し片52は、弾 を周設すると共に、これらの歯に、係合方向に附 5 性板材により形成したが、弾生線材により形成し てもよい。

以上のごとく本考案によれば、音出し片を、逆 転防止機構を操作する操作レバーと、該レバーと 対向するリールボディとの間に介入して、操作レ る操作軸43の後方突出部に、音出し片52の上 10 パーの操作軸突出軸端への固定により保持すべく したので、音出し片を、操作レパーのリールポデ イへの固定用間座として使用でき、操作レバーの 固定用間座が不要になると共に、音出し片に対す るピスなどの専用の取付部品が必要でなくなり、 レバー45を嵌合させ、ピス46を締付けるので 15 かつ、リールボディを特別誂えすることなく簡単 に音出し片を取付可能にでき、全体に部品点数を 少なくできると共に、構造を簡単化でき、従つ て、部品管理が容易になると共に、組立工数が減 少して、それだけ作業時間を短かくできるのであ

## 図面の簡単な説明

図面は本考案の実施例を示すもので、第1図は 一部断面正面図、第2図は音出し片の説明図であ

1……リールポデイ、4……スプール軸、7… …回転枠、30……ドラッグ機構、38……調整 つまみ、43……操作軸、45……操作レバー、 51……係合部、52……音出し片。

第2図



